

ScanPal 5100

Ordinateur mobile

Léger et fiable, l'ordinateur mobile ScanPal 5100 de Honeywell offre des fonctions polyvalentes de collecte de données et de communication pour les applications sur site telles que les audits et les recherches de données, la gestion des stocks, l'assistance client et le merchandising.

Conçu dans un souci d'ergonomie, le ScanPal 5100 tient dans une seule main. Cet ordinateur mobile ultra-compact est également muni d'un moteur (laser ou d'imagerie) incliné, qui permet aux utilisateurs de visualiser les données affichées à l'écran lors de la lecture d'un code à barres.

Doté d'une grande flexibilité, le ScanPal 5100 peut être configuré pour répondre aux besoins spécifiques des utilisateurs finaux. Un moteur d'imagerie capable de lire pratiquement tous les codes à barres 2D et linéaires est également disponible, permettant aux entreprises d'accroître leur efficacité et d'améliorer leur service à la clientèle.

Destiné aux environnements les plus exigeants, le ScanPal 5100 certifié IP54 résiste à la poussière, à la saleté et aux projections d'eau ainsi qu'aux chutes accidentelles depuis une hauteur de 1,2 mètre.

Spécialement conçu pour les applications sur site, l'ordinateur mobile ScanPal 5100 de Honeywell offre aux utilisateurs mobiles une solution optimale alliant ergonomie, performances et fiabilité.



Caractéristiques

- **Conception ergonomique :** ultra-léger, il permet une saisie intuitive des données, tandis que son boîtier allie ergonomie et finesse pour une utilisation d'une seule main
- **Écran couleur de grande taille :** l'écran QVGA couleur 2,4" offre une meilleure expérience utilisateur pour les applications graphiques
- **Microsoft® Windows CE 5.0 avec processeur PXA300 :** le ScanPal 5100 associe un microprocesseur de pointe et une plate-forme puissante et facile d'utilisation à laquelle les utilisateurs sont habitués
- **Collecte polyvalente des données :** lit à la fois les codes à barres 2D et linéaires, pour satisfaire aux besoins et aux exigences des clients

Caractéristiques techniques du ScanPal 5100

Caractéristiques mécaniques/environnementales

Dimensions	157 mm x 57 mm x 41 mm
Poids	moins de 231 g (batterie standard comprise)
Température de fonctionnement	-10 °C à 50 °C
Température de stockage	-20 °C à 70 °C
Humidité	5 à 95 % sans condensation
Chutes	1,2 m
Étanchéité	IP54
Pointes de tension	décharge directe de ± 8 kV

Architecture système

Processeur	PXA300 624 MHz
Système d'exploitation	Microsoft® Windows CE 5.0 Core
Mémoire	64 Mo de RAM x 128 Mo de mémoire Flash
Mémoire Flash	128 Mo de mémoire Flash
Écran	QVGA 2,4" (240 x 320 pixels)
Clavier	Numérique 28 touches (touche alpha, Maj, de fonction et de navigation)
Audio	Haut-parleur intégré
Ports E/S	Full speed USB 1.1 depuis la station d'accueil (ou câble E/S) ; RS232 (115 Kb/s) depuis la station d'accueil
Environnement de développement	SDK
Applications	Logiciels de démonstration et applications de base
Mémoire supplémentaire	Carte micro SD avec capacité de maximum 32 Go
Batterie	Li-Ion 2 200 mAh - STD & 3 300 mAh - EXT
Autonomie théorique	+ de 8 heures (avec lecture et transmission continue)
Durée de charge théorique	moins de 4 heures (-0-40 °C)
Imageur/lecteur	Laser/imageur Honeywell
Fonctions de décodage	Symbologies 1D et 2D standard
Garantie	Garantie usine de 1 an

Microsoft, Windows et le logo Windows sont des marques ou des marques déposées de Microsoft Corporation.

Pour obtenir la liste complète des approbations et certifications de l'appareil, consultez le site www.honeywellaidc.com/compliance
Pour obtenir la liste complète des symbologies de codes à barres prises en charge, consultez le site www.honeywellaidc.com/symbologies



Pour en savoir plus :

www.honeywellaidc.com

Honeywell Scanning & Mobility

23 rue du 19 mars 1962
B.P. 92, 92232 Gennevilliers, France
Tél: +33 (0) 148 63 78 78
Fax: +33 (0) 148 63 24 94
www.honeywell.com

Honeywell